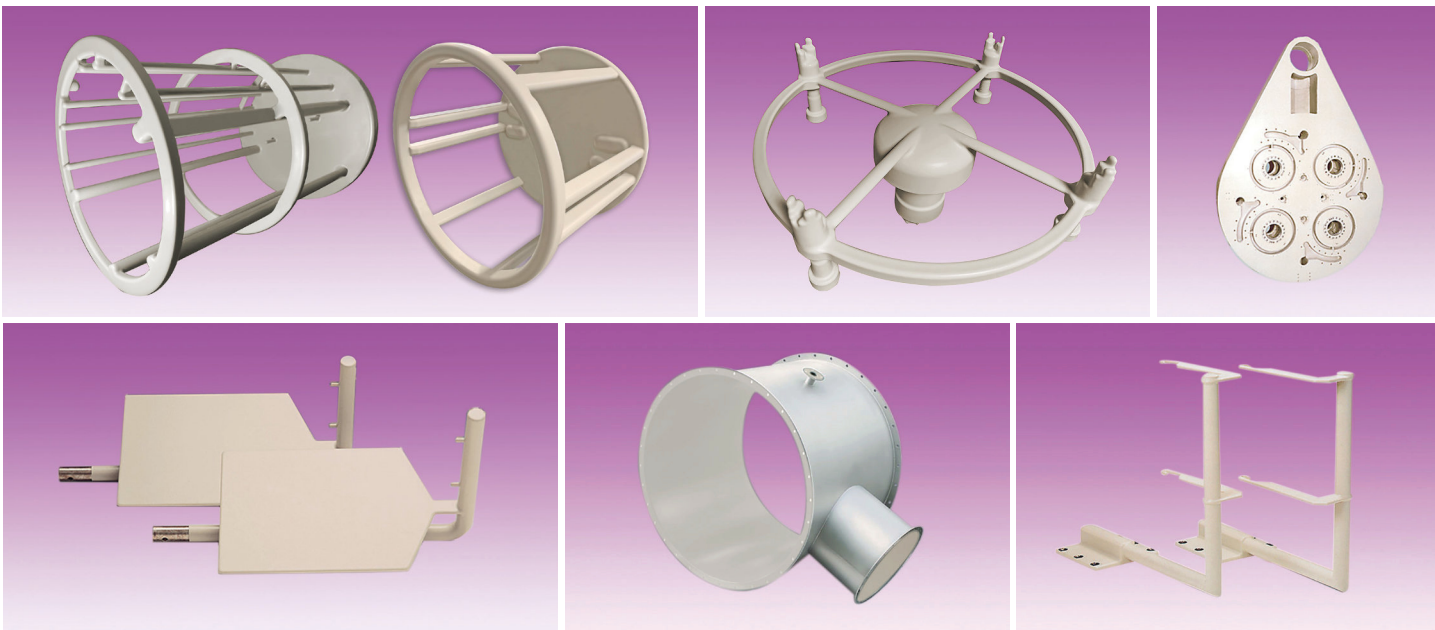


Seit über 25 Jahren ein zuverlässiges und bewährtes Beschichtungssystem für Anlagen und Equipment in Reinräumen!

Speziell für den Halbleitermarkt entwickelt, somit ideal auch für den Einsatz in der Batteriezellenfertigung:

# SEMI-COAT ultra<sup>+</sup> Premium

## ERPROBT - BEWÄHRT - ZUVERLÄSSIG



Die hier eingesetzte und mit einem besonderen Applikationsverfahren aufgebraute Fluorpolymerschicht (ETFE/PFA) ist äußerst resistent gegenüber Chemikalien und Säuren und weist bemerkenswerte Vorzüge gegenüber handelsüblichen Beschichtungen und Auskleidungen auf:

- Nahtlose Beschichtung für nahezu alle Geometrien
- Keine Schweißnähte
- Überlegene Bindung zum Metallsubstrat
- Hervorragende Permeationseigenschaften durch den Einsatz von im Halbleitermarkt erprobten Füllstoffen, verglichen mit handelsüblichen Beschichtungen
- Schichtdicken von ~ 200 µm bis 1500 µm möglich
- Kontamination des Produktes mit Metallionen kann vermieden werden.

### RUDOLF GUTBROD GmbH

Im Schwöllbogen 10, D-72581 Dettingen / Erms, Tel. +49 (0)71 23 - 97 35-0  
www.gutbrod-ptfe.de, e-mail: info@gutbrod-ptfe.de

### SEMI-COAT ultra<sup>+</sup> Premium

- Außerordentliche, universelle chemische Resistenz in hohen Temperaturbereichen
- Hat sich hervorragend unter Reinraumbedingungen bewährt, und ist somit auch ideal für den Einsatz in der Batteriezellenfertigung
- Auch als ableitfähige Version lieferbar
- Reparabel vor Ort
- Lösemittelbeständig
- Leicht zu reinigen, dank antiadhäsiver Oberfläche
- Nicht entflammbar
- Kälteresistent
- Hervorragende Permeationseigenschaften
- Vakuumgeeignet

**eco**adis  
SUPPLIER SUSTAINABILITY RATINGS

MEMBER OF



member of  
**semi**™

